



Załącznik nr 1 - Specyfikacja techniczna

Przedmiotem zamówienia jest dostawa i instalacja oraz konfiguracja urządzenia do nieniszczących badań materiałowych pozwalającego na uzyskanie miarodajnego wyniku dla właściwości mechanicznych kształtowanych w procesie tłoczenia na gorąco wylózek dla parametrów: HV10, Re, Rm, A50%, Agt, r i n oraz pomiarów grubości powłoki Al.-Si TLT, DLT i grubości odwęglenia metodami nieniszczącymi.

Obiektem pomiarów będą komponenty po procesie kształtowania i hartowania o grubości nominalnej 0.75 do 4 mm. Urządzenie powinno posiadać kalibracje dla poszczególnych grubości materiału dla gatunku 22MnB5 oraz gotowość do kalibracji dla materiału USIBOR 2000 lub pokrewnych wraz z powłokami: AS150, AS80, UC w stanie przed i po obróbce cieplnej oraz bez powłok ochronnych..

1. Szczegółowe wymagania techniczne:

Przystosowanie do pracy w warunkach przemysłowych.

Przewód komunikacyjny sondy powinien znajdować się w oplocie zbrojonym zapobiegającym przecięciu/uszkodzeniu oraz być zakończony dławnicą z odgiętką.

2. Parametry techniczne :

- Zestaw komputerowy do obsługi urządzenia:
WINDOWS 11 PRO system 25H2 w polskiej wersji językowej
Min 16GB RAM
min 500GB SSD
min Intel i5 CPU min.14Gen
gniazdo Ethernet min 1Gb dla laptopa min 1 szt/ dla stanowiska stacjonarnego min 2 szt
karta sieciowa Ethernet usb 3.0 1Gb/s
USB 3.0
Pozostałe parametry stosowne do wymagań software na potrzeby prowadzenia badań
Wsparcie techniczne świadczone przez serwis producenta w trybie NBD
Wielkość matrycy - 15,6” w przypadku laptopa 24” w przypadku komputera stacjonarnego
- komplet materiałów eksploatacyjnych oraz wzorców
- 2 sondy pomiarowe
- Zasilanie 230 VAC
- Zgodność z wymaganiami normy PV 1076
- Sterownik do przeprowadzenia pomiarów zautomatyzowanych

3. Inne:

Dostawa, instalacja i konfiguracja przez dostawcę

Instrukcja obsługi wraz z przewodnikiem

Deklaracja zgodności CE

Gwarancja przynajmniej 12 miesięcy

Wsparcie techniczne min 5 lat

4. Szkolenie:

Szkolenie z obsługi oraz kalibracji urządzenia dla minimum 6 osób realizowana w siedzibie zamawiającego, w wymiarze min 3dni roboczych (24rbh)