



Fundusze Europejskie
dla Śląskiego



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



Województwo
Śląskie

Załącznik nr 1- specyfikacja techniczna

Urządzenie do kontroli atmosfery

Parametry	Jednostka	Parametry
średnica rurek wewnątrz pieca	mm	8 ± 10
konstrukcja rurek wewnątrz pieca umożliwiająca czyszczenie mechaniczne bez demontazu (otwory rewizyjne)	n/d	wymagane
system zacisków wysokociśnieniowych	n/d	wymagany
materiał zacisków wysokociśnieniowych	n/d	stal nierdzewna
Czujnik kontroli punktu rosy	n/d	wymagany
kontrola punktu rosy	°C	-35°C do -5°C
Zakres pomiarowy czujnika kontroli punktu rosy	°C	- 60 ÷ 30
Minimalna wydajność kompletnego urządzenia	m3/godz	400
Ciśnienie na wejściu do komory pieca	Bar	0,5 ± 1
Zakres dostawy: srężarka, osuszacz ziębniczy, osuszacz adsorpcyjny, zbiornik na sprężone powietrze 1000l, kolektor rozdzielczy dn 80, orurowanie, filtry, zespół przygotowania powietrza z separatorem cyklonowym, zbiornik na kondensat z separatorem oleju i automatycznym spustem kondensatu, reduktor dn 40, 2 przepływomierze dn 50, komplet przyłączy dn 50, orurowanie dn 50 i dn 25, sterownik, zawór odcinający główny reczny dn 50, zawór odcinający główny z siłownikiem dn 50, 2 zawory regulujące dn 50, sonda pomiarowa, komplet czujników	n/d	wymagany
Budowa osuszacza adsorpcyjnego		Konstrukcja z wstępnym filtrem i automatycznym spustem kondensatu i filtrem końcowym
Parametr osuszacza adsorbcyjnego: Wydajność	m3/godz	500
Parametr osuszacza adsorbcyjnego: reszkowa zawartość oleju w spężonym powietrzu po osuszeniu	mg/m3	max 0,03
Parametr osuszacza adsorbcyjnego: Punkt rosy przy 100% obciążeniu dla temperatury wlotowej 35°C	°C	-40
Parametr osuszacza adsorbcyjnego: Ciśnienie robocze	bar	min 4
Parametr osuszacza adsorbcyjnego: temperatura medium	°C	5 ± 50
Parametr osuszacza adsorbcyjnego: Temperatura otoczenia	°C	5 ± 50
Przepływomierze elektroniczne minimalny zakres pomiarowy	m3/godz	2,5 ÷ 700
Przepływomierze elektroniczne średnica	n/d	DN50
Separator kondensatu woda-olej wydajność	m3/h	900
Separator kondensatu woda-olej maksymalna ilość oleju w kondensacie	mg/dm3	15
Separator kondensatu woda-olej końcowe medium filtracyjne	n/d	element węglowy
Separator kondensatu woda-olej dokładność oczyszczenia	ppm	max 10
Osuszacz ziębniczy Wydajność	dm3/min	8000
Osuszacz ziębniczy napęcie	V	230
Osuszacz ziębniczy czynnik chłodzący	n/d	z GRUPY HFC o zerowym wskaźniku ODP (Ozone Depleting Potential)
Interfejs komunikacyjny przepływomierzy	n/d	IO-Limk
Przełączalność przepływomierza	bar	16

Napięcie robocze przepływomierza	VDC	18 ÷ 30
Stopień ochrony przepływomierza	n/d	IP65
Zawory regulacyjne DN50 ze sprzężeniem zwrotnym: napięcie sterujące	mA	4 ÷ 20
zawory regulacyjne DN50 minimalny zakres sterowanego przepływu	m3/godz	0 ÷ 200
Sonda pomiarowa do montażu wewnątrz pieca	n/d	wymagana
Rodzaj montażu sondy w komorze pieca	n/d	grodziowy
Sonda pomiarowa temperatura pracy wewnątrz komory	°C	880 ÷ 1000
Czujnik ciśnienia zasilającego przed osuszaczem	n/d	wymagany
Czujnik ciśnienia zasilającego po osuszaczu	n/d	wymagany
Czujnik ciśnienia zasilającego po redukcji ciśnienia	n/d	wymagany
	ilość sztuk	2
czujniki ciśnienia - wyjście analogowe	mA	4 ÷ 20
Sterowanie systemem dew point z poziomu centralnego układu sterowania z poziomu linii HOT FORMING, oprogramowanie otwartym kodem	n/d	wymagane
Montaż mechaniczny, pneumatyczny, integracja ze sterowaniem Zamawiającego i uruchoamienie przez Dostawcę	n/d	Wymagane
Udostępnienie kodu źródłowego PLC i HMI	n/d	Wymagane
Zawór odcinający (bistabilny) DN50 napięcie sterujące	V	24
Czujnik kontroli punktu rosy zabezpieczony przed przegrzaniem i zabrudzeniem atmosferą pieca	n/d	wymagany
Maksymalne zużycie energii elektrycznej	kW/h	50
Sprężarka śrubowa z falownikiem do zasilania urządzenia Wydajność max	m3/h	450
Sprężarka śrubowa z falownikiem do zasilania urządzenia Wydajność min	m3/h	150
Sprężarka śrubowa z falownikiem do zasilania urządzenia ciśnienie max	bar	8
Sprężarka śrubowa z falownikiem do zasilania urządzenia napiecie zasilania	V	400
Przewody elastyczne	n/d	DN40x PN25
Armatura - ciśnienie pracy	bar	min 11
Zbiornik na prężone powietrze - ciśnienie pracy	bar	min 11
Zbiornik na prężone powietrze materiał	n/d	stal ocynkowana dwustronnie lub stal nierdzewna
Zbiornik na prężone powietrze zabezpiecznie antykorozyjne	n/d	PN-EN ISO-1461
Zbiornik na prężone powietrze gwarancja	lat	min 8
Zbiornik na prężone powietrze uzbrojenie	n/d	kurek manometryczny, manometr, zawór dolotowy / wylotowy, zawór bezpieczeństwa, zawór spustu kondensatu, armatura redukcyjna z uszczelnieniem gwintów
Orurowanie średnica instalacji zasilającej	n/d	DN50
Orurowanie średnica instalacji rozdzielczej (do komór pieca)	n/d	min DN20
Orurowanie materiał orurowania	n/d	Rura stalowa ocynkowana z przeznaczeniem do specjalnych zastosowań (instalacje sprężonego powietrza, przemysłowej grzewczej)
Orurowanie grubość ocynkowania	µm	15-27
montażu systemu sprężonego powietrza (ustawienie sprężarki, osuszacza ziębniczego, osuszacza adsorpcyjnego, zbiornika 1000l), montaż kompletu rurociągów	n/d	wymagany
Gwarancja	miesiące	min 12
Czas reakcji serwisu	rbh	48