

Załącznik nr 1 – specyfikacja techniczna

1. Dostawa urządzenia do pomiaru wodoru w piecu

System pomiaru i monitorowania atmosfery w piecach przemysłowych - pomiar H₂, wodoru i wilgotności

Parametry techniczne:

- Pomiar w czasie rzeczywistym zawartości wodoru w atmosferze przemysłowego pieca do wygrzewania form w procesie tłoczenia na gorąco
- Pomiar wilgotności atmosfery pieca w czasie rzeczywistym
- Monitoruj stężenie wodoru w sposób ciągły lub sekwencyjny
- Możliwość zapisywania wyników na twardym dysku
- Analiza stężenia wodoru
- Alarmy w przypadku przekroczenia progów

Właściwości użytkowe:

- Zastosowanie przemysłowe, urządzenie zdolne do pracy w środowisku przemysłowym, z odpowiednim interfejsem do pieca, który zostanie określony w momencie dostawy
- Interfejs: aplikacja komputerowa do rejestracji i analizy danych

Wymagania:

- Produkt fabrycznie nowy, objęty 24-miesięczną gwarancją
 - Instrukcje PL lub EN, certyfikat CE
-

1. Dostawa czujnika do pomiaru wodoru w wytłoczonym detalu

Bezinwazyjny pomiar dyfuzyjnej zawartości wodoru w metalach za pomocą podgrzewanej sondy

Parametry techniczne:

- Zakres grubości badanej blachy: do 2mm
- Wymiary powierzchni pomiarowej: minimum 45×45mm
- Dokładność powtarzalności: małe odchylenie – np.: dla 0,48 ppmw: ±0,09 ppmw, zgodne z metodą TDA
- Interfejs użytkownika: sterowanie poprzez panel PC z dedykowaną aplikacją oraz możliwością zdalnego dostępu i aktualizacji kalibracji
- Pomiar bez usuwania powłoki AlSi,
- Pomiar blach w gatunkach: Usibor2000 Usibor 1500, MBW 1500, MBW 1900
- Magnetyczne trzymanie sondy na powierzchni mierzonej blachy

- Protokół pomiaru: zawartość H₂ w ppmw,
- Pomiar wodoru atomowego w mniej niż 400 sekund
- Sonda frezowana do 180 st.
- Pomiar metodą nieniszczącą
- Pomiar zgodnie z CEN 17794:2021

Wymagania:

- Fabrycznie nowy, min. 24 miesiące gwarancji
- Instrukcje PL lub EN, certyfikat CE