



Specyfikacja przetargowa W1474/5 744-0778

NUMER POZYCJI	Nazwa elementu	Ilość pozycji	Gatunek materiału	Gabaryty	Masa [kg]	Masa ogółem [kg]	Uwagi	NAZWA OPERACJI	Twardość [HRC]	Czy jest obróbka WEDM - jeśli "TAK" zastosować min. 2-krotne odpuszczenie
2	Matryca tnąca	1	Sleipner lub ekwiwalent	40 62 126	2,44	68,97	Cięcie piłą w tol. 0/+3mm	Obróbka kaloci w dokumentacji	60-62	TAK
3	Matryca tnąca	1		40 62 132	2,56			Obróbka kaloci w dokumentacji	60-62	TAK
4	Matryca tnąca	1		40 86 186	5,00			Obróbka kaloci w dokumentacji	60-62	TAK
5	Matryca tnąca	1		40 76 176	4,18			Obróbka kaloci w dokumentacji	60-62	TAK
6	Matryca tnąca	1		40 76 176	4,18			Obróbka kaloci w dokumentacji	60-62	TAK
8	Matryca tnąca	1		40 76 140	3,33			Obróbka kaloci w dokumentacji	60-62	TAK
9	Matryca tnąca	1		40 62 130	2,52			Obróbka kaloci w dokumentacji	60-62	TAK
10	Matryca tnąca	1		40 76 185	4,40			Obróbka kaloci w dokumentacji	60-62	TAK
11	Matryca tnąca	1		40 76 185	4,40			Obróbka kaloci w dokumentacji	60-62	TAK
12	Matryca tnąca	1		40 76 185	4,40			Obróbka kaloci w dokumentacji	60-62	TAK
13	Matryca tnąca	1		40 62 130	2,52			Obróbka kaloci w dokumentacji	60-62	TAK
66	Wkładka tnąca	5		25 32 32	1,00			Obróbka kaloci w dokumentacji	60-62	TAK
67	Wkładka tnąca	4		25 34 40	0,27			Obróbka kaloci w dokumentacji	60-62	TAK
68	Wkładka tnąca	4		25 34 40	0,27			Obróbka kaloci w dokumentacji	60-62	TAK
69	Wkładka tnąca	2		25 27 27	0,29			Obróbka kaloci w dokumentacji	60-62	TAK
70	Wkładka tnąca	1		25 33 33	0,21			Obróbka kaloci w dokumentacji	60-62	TAK
71	Wkładka tnąca	1		35 47 62	0,80			Obróbka kaloci w dokumentacji	60-62	TAK
72	Wkładka tnąca	1		35 47 62	0,80			Obróbka kaloci w dokumentacji	60-62	TAK
225	Stempel tnący	1		18 93 99	1,30			Obróbka kaloci w dokumentacji	60-62	TAK
226	Stempel tnący	1		18 92 101	1,31			Obróbka kaloci w dokumentacji	60-62	TAK
227	Stempel tnący	1		18 96 101	1,39			Obróbka kaloci w dokumentacji	60-62	TAK
228	Stempel tnący	1		18 97 99	1,36			Obróbka kaloci w dokumentacji	60-62	TAK
229	Stempel tnący	1		25 140 97	2,65			Obróbka kaloci w dokumentacji	60-62	TAK
230	Stempel tnący	1		25 142 97	2,69			Obróbka kaloci w dokumentacji	60-62	TAK
231	Stempel tnący	1		25 140 97	2,65			Obróbka kaloci w dokumentacji	60-62	TAK
232	Stempel tnący	1		42 140 101	4,64			Obróbka kaloci w dokumentacji	60-62	TAK
233	Stempel tnący	1		22 129 99	2,20			Obróbka kaloci w dokumentacji	60-62	TAK
234	Stempel tnący	1		22 129 99	2,20			Obróbka kaloci w dokumentacji	60-62	TAK
235	Stempel tnący	1		28 107 101	2,37			Obróbka kaloci w dokumentacji	60-62	TAK
19	Wkładka cechownika	1		40 47 56	0,82			Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK
20	Matryca gńska	1		80 70 286	12,52			Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK
21	Matryca gńska	1		80 69 284	12,26			Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK
22	Matryca gńska	1		80 69 286	12,35			Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK
23	Matryca gńska	1		80 69 5 286	12,44			Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK
24	Matryca gńska	1		80 69 5 284	12,35			Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK
25	Matryca gńska	1		80 69 5 286	12,44			Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK
26	Matryca gńska	1		74 75 285	12,37			Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK
26.2	Matryca gńska	1		74 75 285	12,37			Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK
27	Matryca gńska	1		74 75 284	12,33			Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK
27.2	Matryca gńska	1		74 75 284	12,33			Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK
28.1	Matryca gńska	1	74 75 285	12,37	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
28.2	Matryca gńska	1	74 75 285	12,37	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
29.1	Matryca kalibrująca	1	65 68 342	11,82	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
29.2	Matryca kalibrująca	1	65 68 342	11,82	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
30.1	Matryca kalibrująca	1	65 68 298	10,30	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
30.2	Matryca kalibrująca	1	65 68 298	10,30	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
31.1	Matryca kalibrująca	1	65 68 214	7,40	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
31.2	Matryca kalibrująca	1	65 68 214	7,40	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
32	Wkładka kalibrująca	1	50 50 62	1,21	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
33	Wkładka kalibrująca	1	50 50 152	2,97	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
34	Wkładka kalibrująca	1	50 50 152	2,97	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
35	Wkładka kalibrująca	1	50 50 146	2,85	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
36	Wkładka kalibrująca	1	50 50 151	2,95	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
37	Wkładka kalibrująca	1	50 50 191	3,73	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
38	Wkładka kalibrująca	1	50 50 62	1,21	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
39	Wkładka kalibrująca	1	50 50 152	2,97	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
40	Wkładka kalibrująca	1	50 50 152	2,97	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
41	Wkładka kalibrująca	1	50 50 146	2,85	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
42	Wkładka kalibrująca	1	50 50 151	2,95	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
43	Wkładka kalibrująca	1	50 50 191	3,73	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
44	Matryca gńska	1	93 116 286	24,13	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
45	Matryca gńska	1	93 116 282	23,79	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
46	Matryca gńska	1	93 116 286	24,13	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
47	Matryca gńska	1	93 112 286	23,30	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
48	Matryca gńska	1	93 112 282	22,97	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
49	Matryca gńska	1	93 112 286	23,30	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
50	Wkładka kalibrująca	2	20 21 286	1,88	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
51	Wkładka kalibrująca	2	20 21 282	1,85	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
52	Wkładka kalibrująca	1	20 21 286	0,94	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
53	Wkładka kalibrująca	1	20 21 286	0,94	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
73	Wkładka tnąca	2	40 35 53	1,16	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
156	Dociskacz	1	37 60 286	4,97	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
157	Dociskacz	1	37 60 284	4,93	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
158	Dociskacz	1	37 60 286	4,97	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
159	Dociskacz	1	37 60 286	4,97	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
160	Dociskacz	1	37 60 284	4,93	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
161	Dociskacz	1	37 60 286	4,97	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
183	Kostka ślizgowa	4	40 45 50	2,82	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
236	Wkładka tnąca	1	49 60 66	1,52	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
237	Wkładka tnąca	1	28 38 50	0,42	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
240	Stempel tnący	4	50 52 286	23,26	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
241	Stempel tnący	1	50 52 284	5,77	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
242	Stempel tnący	1	50 52 284	5,77	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
243	Stempel dotaczający	2	77 63 90	6,83	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
244	Stempel dotaczający	2	79 90 151	16,79	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
245	Stempel dotaczający	2	77 90 142	15,39	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
246	Stempel dotaczający	2	78,5 90 144,5	15,97	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
247	Stempel dotaczający	2	77 90 134	14,53	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
248	Stempel dotaczający	2	78,5 90 190	20,99	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
249	Stempel gńczy	4	70 60 286	37,57	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
250	Stempel gńczy	1	70 60 282	9,26	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
251	Stempel gńczy	1	70 60 272	8,93	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
256	Wkładka dotaczająca	2	30 34 286	4,56	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
257	Wkładka dotaczająca	2	30 34 282	4,25	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
258	Wkładka dotaczająca	2	30 34 286	4,56	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
259	Wkładka dotaczająca	1	30 34 282	2,25	Obróbka kaloci w dokumentacji	57-59	TAK			
75	Ramka prowadząca	2	22 48 90	1,49	Obróbka kaloci w dokumentacji	50-54	TAK			
76	Ramka prowadząca	2	22 48 75	0,62	Obróbka kaloci w dokumentacji	50-54	TAK			
77	Ramka prowadząca	2	22 48 166	2,74	Obróbka kaloci w dokumentacji	50-54	TAK			
78	Ramka prowadząca	1	22 48 124	2,05	Obróbka kaloci w dokumentacji	50-54	TAK			
79	Ramka prowadząca	1	22 48 69	0,57	Obróbka kaloci w dokumentacji	50-54	TAK			
178	Pilot	4	fi 13 31	0,13	Obróbka kaloci w dokumentacji	50-54	TAK			
179	Pilot	22	fi 15 31	0,94	Obróbka kaloci w dokumentacji	50-54	TAK			
180	Odklejac	12	fi 10 31,5	0,23	Obróbka kaloci w dokumentacji	50-54	TAK			
181	Odklejac	60	fi 10 35,5	1,31	Obróbka kaloci w dokumentacji	50-54	TAK			
85	Ramka prowadząca	2	44 47 160	5,17	Obróbka kaloci w dokumentacji	50-54	TAK			
87	Ramka prowadząca	4	24 48 100	2,60	Obróbka kaloci w dokumentacji	50-54	TAK			
88	Ramka prowadząca	12	24 48 120	12,97	Obróbka kaloci w dokumentacji	50-54	TAK			
86	Listwa podnosząca	2	37 76 900	39,58	Obróbka kaloci w dokumentacji	38-42	TAK			
93	Listwa podnosząca	2	37 76 1028	45,21	Obróbka kaloci w dokumentacji	38-42	TAK			
111	Baza	1	93 50 100	3,64	Obróbka kaloci w dokumentacji	38-42	TAK			
154	Dociskacz	2	22 40 44	0,61	Obróbka kaloci w dokumentacji	38-42	TAK			
155	Dociskacz	4	22 42 44	1,27	Obróbka kaloci w dokumentacji	38-42	TAK			
162	Dociskacz	4	22 42 45	1,30	Obróbka kaloci w dokumentacji	38-42	TAK			
163	Dociskacz	5	22 42 45	1,63	Obróbka kaloci w dokumentacji	38-42	TAK			
164	Dociskacz	1	22 45 260	1,01	Obróbka kaloci w dokumentacji	38-42	TAK			
165	Dociskacz	1	22 45 284	2,20	Obróbka kaloci w dokumentacji	38-42	TAK			
166	Dociskacz	1	22 5 45 260	2,06	Obróbka kaloci w dokumentacji	38-42	TAK			
167	Dociskacz	2	22 51 148	2,60	Obróbka kaloci w dokumentacji	38-42	TAK			
168	Dociskacz	6	22 50 198	10,42	Obróbka kaloci w dokumentacji	38-42	TAK			
169	Dociskacz	2	22 51 148	2,60	Obróbka kaloci w dokumentacji	38-42	TAK			
170	Dociskacz	2	22 51 148	2,60	Obróbka kaloci w dokumentacji	38-42	TAK			
171	Dociskacz	6	22 40 198	8,15	Obróbka kaloci w dokumentacji	38-42	TAK			
172	Dociskacz	2	22 51 148	2,60	Obróbka kaloci w dokumentacji	38-42	TAK			
173	Dociskacz	1	22 60 140	1,48	Obróbka kaloci w dokumentacji	38-42	TAK			
174	Dociskacz	1	22 60 250	2,58	Obróbka kaloci w dokumentacji	38-42	TAK			
175	Dociskacz	1	22 60 300	3,10	Obróbka kaloci w dokumentacji	38-42	TAK			
176	Dociskacz	2	22 60 114	1,35	Obróbka kaloci w dokumentacji	38-42	TAK			
177	Dociskacz	2	22 50 50	0,86	Obróbka kaloci w dokumentacji	38-42	TAK			
184	Dociskacz	1	22 50 60	0,52	Obróbka kaloci w dokumentacji	38-42	TAK			
252	Korpus dotaczający	2	55 80 286	19,68	Obróbka kaloci w dokumentacji	38-42	TAK			
253	Korpus dotaczający	1	55 80 282	9,70	Obróbka kaloci w dokumentacji	38-42	TAK			
254	Korpus dotaczający	2	55 80 286	19,68	Obróbka kaloci w dokumentacji	38-42	TAK			
255	Korpus dotaczający	1	55 80 282	9,70	Obróbka kaloci w dokumentacji	38-42	TAK			
14	Oprawa tulejki	2	32 56 60	1,68	Obróbka kaloci w dokumentacji	28-32	TAK			
16	Oprawa tulejki	2	32 52 60	1,56	Obróbka kaloci w dokumentacji	28-32	TAK			

Dostępna w stanie ulepszoneym

18	Zabezpieczenie	4	13	14	16	0,09	446,64	Cięcie piłą w tol. 0/+3mm	Obrobka calosci wg dokumentacji	28-32	Dostępna w stanie ulepszonym
57	Matryca	1	61	100	200	9,54			Obrobka calosci wg dokumentacji	28-32	
58	Oprawa	1	25	53	200	2,07			Obrobka calosci wg dokumentacji	28-32	
60	Matryca	1	61	100	206	9,83			Obrobka calosci wg dokumentacji	28-32	
61	Oprawa	1	25	53	206	2,13			Obrobka calosci wg dokumentacji	28-32	
63	Matryca	1	61	100	316	15,07			Obrobka calosci wg dokumentacji	28-32	
64	Oprawa	1	25	53	316	3,27			Obrobka calosci wg dokumentacji	28-32	
80	Wpust	26	14	14	38	1,51			Obrobka calosci wg dokumentacji	28-32	
81	Plyta dociskowa	1	38	340	1046	105,68			Obrobka calosci wg dokumentacji	28-32	
95	Listwa	2	12	24	138	0,82			Obrobka calosci wg dokumentacji	28-32	
96	Dystans dobcia	8	25	32	142	7,11			Obrobka calosci wg dokumentacji	28-32	
97	Wpust	12	16	18	40	1,08			Obrobka calosci wg dokumentacji	28-32	
110	Plytika dystansowa	6	5	30	280	1,97			Obrobka calosci wg dokumentacji	28-32	
112	Matryca	2	47	50	70	2,57			Obrobka calosci wg dokumentacji	28-32	
113	Matryca	2	47	40	50	1,47			Obrobka calosci wg dokumentacji	28-32	
151	Plyta dociskowa	1	45	350	1260	155,19			Obrobka calosci wg dokumentacji	28-32	
201	Oprawa	1	35	76	248	9,16			Obrobka calosci wg dokumentacji	28-32	
203	Oprawa	1	35	76	252	5,24			Obrobka calosci wg dokumentacji	28-32	
205	Oprawa	1	35	80	184	4,03			Obrobka calosci wg dokumentacji	28-32	
207	Oprawa	1	35	80	184	4,03			Obrobka calosci wg dokumentacji	28-32	
209	Oprawa	1	35	80	180	3,94			Obrobka calosci wg dokumentacji	28-32	
211	Oprawa	1	35	92	184	4,63	Obrobka calosci wg dokumentacji	28-32			
213	Oprawa	1	35	72	173	3,41	Obrobka calosci wg dokumentacji	28-32			
215	Oprawa	1	35	72	173	3,41	Obrobka calosci wg dokumentacji	28-32			
217	Oprawa	1	35	78	150	3,20	Obrobka calosci wg dokumentacji	28-32			
219	Oprawa	1	35	62	74	1,26	Obrobka calosci wg dokumentacji	28-32			
221	Oprawa	1	35	74	140	2,84	Obrobka calosci wg dokumentacji	28-32			
223	Oprawa	1	35	74	178	3,61	Obrobka calosci wg dokumentacji	28-32			
238	Korpus	2	72	54	65	3,95	Obrobka calosci wg dokumentacji	28-32			
260	Listwa cechownika	1	15	80	150	1,41	Obrobka calosci wg dokumentacji	28-32			
261	Korpus cechownika	1	67,5	54	65	1,85	Obrobka calosci wg dokumentacji	28-32			
262	Plytika	2	8	25	80	0,25	Obrobka calosci wg dokumentacji	28-32			
266	Dystans dobcia	2	36,1	120	290	19,65	Obrobka calosci wg dokumentacji	28-32			
267	Dystans dobcia	3	36,1	54	290	13,26	Obrobka calosci wg dokumentacji	28-32			
268	Dystans dobcia	7	25	50	80	4,11	Obrobka calosci wg dokumentacji	28-32			
269	Dystans dobcia	4	25	50	80	3,13	Obrobka calosci wg dokumentacji	28-32			
270	Dystans dobcia	8	25	50	104	8,13	Obrobka calosci wg dokumentacji	28-32			
271	Dystans dobcia	11	25	20	50	2,15	Obrobka calosci wg dokumentacji	28-32			
273	Plyta	1	29,5	120	340	9,41	Obrobka calosci wg dokumentacji	28-32			
274	Plyta	1	29,5	120	438	12,13	Obrobka calosci wg dokumentacji	28-32			
92	Tuleja zabezpieczajaca	8	fi	36	80	3,82	Obrobka calosci wg dokumentacji	28-32			
98	Dystans	12	fi	65	80	24,90	Obrobka calosci wg dokumentacji	28-32			
99	Dystans	12	fi	30	24	1,59	Obrobka calosci wg dokumentacji	28-32			
100	Dystans	12	fi	40	84	9,90	Obrobka calosci wg dokumentacji	28-32			
102	Tuleja bazujaca	2	fi	85	46	4,08	Obrobka calosci wg dokumentacji	28-32			
162	Tuleja zabezpieczajaca	6	fi	60	90	11,93	Obrobka calosci wg dokumentacji	28-32			
264	Dystans	4	fi	30	52	1,15	Obrobka calosci wg dokumentacji	28-32			
265	Dystans	12	fi	40	36,5	4,30	Obrobka calosci wg dokumentacji	28-32			
15	Przekladka	2	9	56	60	0,47	Obrobka calosci wg dokumentacji	50			
17	Przekladka	2	9	52	60	0,44	Obrobka calosci wg dokumentacji	50			
54	Przekladka	1	9	214	235	3,54	Obrobka calosci wg dokumentacji	50			
55	Przekladka	1	9	235	297	4,91	Obrobka calosci wg dokumentacji	50			
56	Przekladka	1	9	235	342	5,66	Obrobka calosci wg dokumentacji	50			
59	Przekladka	1	7	53	200	0,58	Obrobka calosci wg dokumentacji	50			
62	Przekladka	1	7	53	206	0,60	Obrobka calosci wg dokumentacji	50			
65	Przekladka	1	7	53	316	0,92	Obrobka calosci wg dokumentacji	50			
202	Przekladka	1	9	76	248	1,33	Obrobka calosci wg dokumentacji	50			
204	Przekladka	1	9	76	252	1,35	Obrobka calosci wg dokumentacji	50			
206	Przekladka	1	9	80	184	1,04	Obrobka calosci wg dokumentacji	50			
208	Przekladka	1	9	80	184	1,04	Obrobka calosci wg dokumentacji	50			
210	Przekladka	1	9	80	180	1,01	Obrobka calosci wg dokumentacji	50			
212	Przekladka	1	9	92	184	1,19	Obrobka calosci wg dokumentacji	50			
214	Przekladka	1	9	72	173	0,88	Obrobka calosci wg dokumentacji	50			
216	Przekladka	1	9	72	173	0,88	Obrobka calosci wg dokumentacji	50			
218	Przekladka	1	9	78	150	0,82	Obrobka calosci wg dokumentacji	50			
220	Przekladka	1	9	62	74	0,32	Obrobka calosci wg dokumentacji	50			
222	Przekladka	1	9	74	140	0,73	Obrobka calosci wg dokumentacji	50			
224	Przekladka	1	9	74	178	0,93	Obrobka calosci wg dokumentacji	50			
82	Dociskacz	1	25	152	296	8,80	Obrobka calosci wg dokumentacji	45			
83	Dociskacz	1	25	152	284	8,44	Obrobka calosci wg dokumentacji	45			
84	Dociskacz	1	25,1	152	296	8,83	Obrobka calosci wg dokumentacji	45			
12312 lub ekwiwalent							61,67	Cięcie piłą w tol. 0/+3mm	Obrobka calosci wg dokumentacji	28-32	Dostępna w stanie ulepszonym
40HM-T lub ekwiwalent							28,62	Cięcie wodą w jakości Q3 (+/-0,2)	Obrobka calosci wg dokumentacji	50	Dostępna w stanie ulepszonym
HARDOX 500 lub ekwiwalent							26,07	Cięcie piłą w tol. 0/+3mm	Obrobka calosci wg dokumentacji	45	Dostępna w stanie ulepszonym
Toolox 44 lub ekwiwalent									Obrobka calosci wg dokumentacji	45	