



Mazańcowice, 05.04.2022 r.

Szanowni Państwo,

W ramach prowadzonego Projektu zatytułowanego “Opracowanie i automatyzacja przyrostowej technologii 3D napawania warstw wzmacniających elementów roboczych narzędzi do tłoczenia blachy na zimno i gorąco oraz opracowanie metody ich obróbki elektroerozyjnej i mechanicznej” w Programie WND RPSL 01.02.00, informujemy iż w przetargu na zakup stali narzędziowej obrobionej cieplnie do budowy narzędzia do tłoczenia na zimno został rozstrzygnięty na korzyść firmy Trans-Frez W. Karkut W. Karkut s.c. z siedzibą w Błoniach 238 Przeclaw wartość zamówienia 165 900,00 zł.

Polmotors Sp. z o.o.
Koordynator ds. programów wsparcia



Lidia Kurczyk