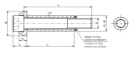


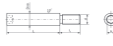

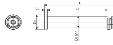

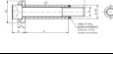







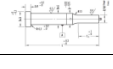
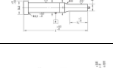



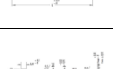



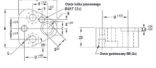

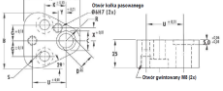


Numer pozycji	Nazwa	Ilość sztuk	Przeznaczenie	Parametry geometryczne i funkcjonalne	Parametry materiału	Dodatkowe informacje	Norma wykonania
PAKIET NR 1							
300	Slup	4	Prowadzenie elementów	Srednica slupa: d=80mm Dlugosc: L=280mm M=M12 L=36mm H=40mm d2=55mm	1,1221	60±2 HRC	
301	Slup	8	Prowadzenie elementów	Srednica slupa: d=40mm Dlugosc: L=160mm M=M8 L=36mm H=37mm d2=50mm	1,1221	60±2 HRC	
302	Slup	8	Prowadzenie elementów	Srednica slupa: d=40mm Dlugosc: L=140mm M=M8 L=36mm H=37mm d2=50mm	1,1221	60±2 HRC	
303	Slup	8	Prowadzenie elementów	Srednica slupa: d=25mm Dlugosc: L=160mm M=M8 L=45mm L=160mm	1.3505ISO 9448-8	62±2 HRC	
304	Slup	8	Prowadzenie elementów	Srednica slupa: d=40mm Dlugosc: L=125mm M=M8 L=36mm H=37mm d2=50mm	1,1221	60±2 HRC	
305	Tuleja prowadzaca	4	Prowadzenie elementów	d1=100mm d2=112mm d3=100mm H=40mm I2=10mm I3=10mm L=100mm d=80mm	Brąz aluminiowy + grafit	DIN 9834 - BGD	
306	Tuleja prowadzaca	24	Prowadzenie elementów	d1=50mm d2=63mm d3=50mm H=50mm I1=50mm I2=6.3mm I3=5mm L=63mm d=40mm	Brąz aluminiowy + grafit	DIN 9834 - BGD	
307	Lapka mocujaca	84	Prowadzenie elementów	b=20mm L=20mm s=10mm Mocowanie M6	n/d	n/d	
308	Sprzynna	72	Podnoszenie elementów ruchomych	d=5mm D=10mm L0=25mm ugniecie max: Smax=10.5mm	kolor: zielony	ISO 10243	
309	Pierścien mocujacy	12	Prowadzenie elementów	d2=50mm I=25mm d1=M8 s=6mm	1,0503	n/d	
310	Tuleja prowadzaca	8	Prowadzenie elementów	d=25mm d1=35mm L=40mm L1=3mm r=2mm	Brąz aluminiowy + grafit	n/d	
311	Sprzynna gazowa	10	Podnoszenie elementów ruchomych	Sila poczatkowa: 4240daN skok: 38mm Wysokosc w otworciu: L1=134mm L=56mm Srednica: 95mm	n/d	n/d	
312	Sprzynna gazowa	18	Podnoszenie elementów ruchomych	Sila poczatkowa: 100daN skok: 100mm Wysokosc w otworciu: L1=245mm L=145mm Srednica: 25mm	n/d	n/d	
313	Sprzynna gazowa	18	Podnoszenie elementów ruchomych	Sila poczatkowa: 740daN skok: 50mm Wysokosc w otworciu: L1=132mm L=82mm Srednica: 45mm	n/d	n/d	
314	Sprzynna gazowa	24	Podnoszenie elementów ruchomych	Sila poczatkowa: 920daN skok: 38mm Wysokosc w otworciu: L1=114mm L=76mm Srednica: 50mm	n/d	n/d	
315	Sprzynna gazowa	39	Podnoszenie elementów ruchomych	Sila poczatkowa: 1060daN skok: 40mm Wysokosc w otworciu: L1=195mm L=155mm Srednica: 38mm	n/d	n/d	
316	Zrywacz elastomerowy	44	Amortyzacja	d1=6mm d2=3.6mm I=5.5mm k=4.5mm t=8mm	Pur-Flexc	Zity 92±2 Shore A	
317	Uchwyt sprzynny gazowej	18	Podnoszenie elementów ruchomych	b=64mm d=9mm x=50mm h=13mm H=23mm	n/d	n/d	
318	Uchwyt sprzynny gazowej	24	Podnoszenie elementów ruchomych	b=70mm d=9mm x=55.5mm h=13mm H=24mm	n/d	n/d	
319	Uchwyt sprzynny gazowej	18	Podnoszenie elementów ruchomych	D=50mm b=30mm d=6.75mm x=38mm h=9mm H=16mm	n/d	n/d	
326	Uchwyt sprzynny gazowej	10	Podnoszenie elementów ruchomych	b=110mm d=13.5mm x=92mm h=18mm H=36mm	n/d	n/d	
337	Uchwyt sprzynny gazowej	39	Podnoszenie elementów ruchomych	b=52mm d=7mm x=40mm h=9mm H=16mm	n/d	n/d	
338	Śruba z tuleją	6	Podnoszenie elementów ruchomych	d=M16 d2=34mm k=24mm k1=11mm d1=23mm L=65mm L1=95mm	n/d	12,9	

339	Śruba z tulejką	20	Podnoszenie elementów ruchomych	d=M16 d2=34mm k=24mm k1=11mm d1=23mm L=90mm L1=120mm	n/d	12,9	
341	Lapka mocująca	8	Prowadzenie elementów	b=32mm L=32mm s=16mm Mocowanie M10	n/d	n/d	
343	Sprężyna elastomerowa	12	Amortyzacja	D=40mm d=13.5mm L0=63mm Fn=6500N Sr=22mm	Pur-Flexe	80±2 Shore A	
344	Trzpień	12	Amortyzacja	D=13mm L=50mm l1=15mm d=M10 s=6mm	12,9	DIN 9835	
346	Tuleja osadza	1	Prowadzenie elementów	d1=8mm d2=12mm l1=16mm	62±2 HRC	DIN 179	
347	Sworzeń transportowy	8	Transport	B=80mm D=42mm D1=40mm D2=50mm L=225mm L1=185mm L2=10mm	1.1191	VDI 3366	
349	Płyta szlutowa	4	Prowadzenie elementów	b=48mm L=75mm s=20mm L1=45mm typ A	Brąz aluminiowy + grafit	n/d	
351	Śruba z tulejką	16	Prowadzenie elementów	d=M10 d3=23mm k=15mm k1=7.5mm d1=15mm L=110mm L1=130mm	n/d	12,9	
354	Podkładka	4	Prowadzenie elementów	M8 d1=4.8mm d2=18mm s=1.6mm	n/d	DIN 9021	
356	Wypychacz	11	Wykrwanie elementów	d1=3mm d2=6mm k=3mm n=0.3mm l1=40mm	1.2210	60±2 HRC	
358	Wkręt dociskowy	11	Wykrwanie elementów	d=M8 L=10mm s=4mm	n/d	DIN 913	
359	Sprężyna gazowa	4	Podnoszenie elementów ruchomych	Siła początkowa: 470daN skok 38mm Wysokość w otworze: L1=106mm L=46mm Średnica 38mm	n/d	n/d	
360	Uchwyt sprężyny gazowej	4	Podnoszenie elementów ruchomych	b=26mm d=7mm x=40mm h=6mm H=17mm	n/d	n/d	

PAKIET NR 2

320	Tulejka tnąca	2	Wykrwanie elementów	D=25mm L=32mm P=12.38mm	A2	60-63 HRC	
321	Tulejka tnąca	2	Wykrwanie elementów	D=22mm L=32mm P=10.38mm	A2	60-63 HRC	
322	Stempel	1	Wykrwanie elementów	D=10mm L1=25mm L=100mm P=24.15mm W=20.15mm	M2	60-63 HRC	
323	Stempel	4	Wykrwanie elementów	D=10mm L1=25mm L=100mm P=20.4mm W=20.4mm	M2	60-63 HRC	
324	Stempel	2	Wykrwanie elementów	D=20mm L1=19mm L=100mm P=14.15mm W=14.15mm	M2	60-63 HRC	
325	Stempel	1	Wykrwanie elementów	D=32mm L1=25mm L=100mm P=20.15mm W=20.15mm	M2	60-63 HRC	
326	Stempel	5	Wykrwanie elementów	D=26mm L1=19mm L=100mm P=20.2mm	M2	60-63 HRC	
327	Stempel	2	Wykrwanie elementów	D=16mm L1=19mm L=100mm P=12mm	M2	60-63 HRC	
328	Stempel	2	Wykrwanie elementów	D=13mm L1=18mm L=100mm P=10mm	M2	60-63 HRC	
330	Oprawa	2	Wykrwanie elementów	D=16mm A=54mm B=53.2mm G=15.9mm K=19mm M8	n/d	ISO 8020	
331	Przekładka	2	Wykrwanie elementów	t=4.8mm	n/d	55 HRC	

332	Oprawa	2	Wykrwanie elementów	D=13mm A=50.8mm B=50mm G=14.3mm K=19mm M8	n/d	ISO 8020	
333	Przekładka	2	Wykrwanie elementów	t=4.8mm	n/d	55 HRC	
334	Oprawa	5	Wykrwanie elementów	D=25mm A=69.9mm B=69.1mm G=19.3mm K=23.8mm M12	n/d	ISO 8020	
335	Przekładka	5	Wykrwanie elementów	t=4.8mm	n/d	55 HRC	