

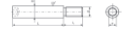



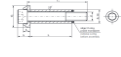

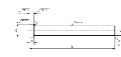





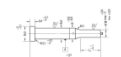
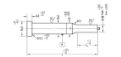
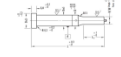
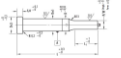
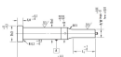


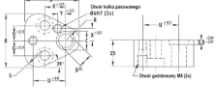


Numer pozycji	Nazwa	Ilość sztuk	Przeznaczenie	Parametry geometryczne i funkcjonalne	Parametry materiału	Dodatkowe informacje	Norma wykonania
PAKIET NR 1							
300	Śrup	4	Prowadzenie elementów	Średnica śrupa: d=80mm Długość: L=280mm M=M12 L3=8mm H=60mm d2=95mm	1.1221	60:2 HRC	
301	Śrup	8	Prowadzenie elementów	Średnica śrupa: d=40mm Długość: L=160mm M=M8 L3=4mm H=37mm d2=50mm	1.1221	60:2 HRC	
302	Śrup	8	Prowadzenie elementów	Średnica śrupa: d=40mm Długość: L=140mm M=M8 L3=4mm H=37mm d2=50mm	1.1221	60:2 HRC	
303	Śrup	8	Prowadzenie elementów	Średnica śrupa: d=25mm Długość: L=110mm M=M8 H=4mm L=160mm	1.3505ISO 9448.8	62:2 HRC	
304	Śrup	8	Prowadzenie elementów	Średnica śrupa: d=40mm Długość: L=125mm M=M8 L3=8mm H=37mm d2=50mm	1.1221	60:2 HRC	
305	Tuleja prowadząca	4	Prowadzenie elementów	d1=100mm d2=112mm d3=100mm H=80mm d4=100mm d5=100mm L=100mm d=80mm	Brąz aluminiowy + grafit	DIN 9834 - BGD	
306	Tuleja prowadząca	24	Prowadzenie elementów	d1=100mm d2=112mm d3=100mm H=80mm d4=100mm d5=100mm L=100mm d=80mm	Brąz aluminiowy + grafit	DIN 9834 - BGD	
307	Lapka mocująca	84	Prowadzenie elementów	b=20mm L=20mm s=10mm Mocowanie M8	n/d	n/d	
308	Sprężyna	72	Podnoszenie elementów ruchomych	d=5mm D=10mm L=60mm ugięcie max Smax=10.5mm	kolor zielony	ISO 10243	
309	Pierścień mocujący	12	Prowadzenie elementów	d2=50mm H=25mm d1=M8 s=6mm	1.0503	n/d	
310	Tuleja prowadząca	8	Prowadzenie elementów	d=25mm d1=35mm L=40mm H=3mm r=2mm	Brąz aluminiowy + grafit	n/d	
311	Sprężyna gazowa	10	Podnoszenie elementów ruchomych	Siła początkowa: 4240daN skok 38mm Wysokość w otworze: L1=134mm L=96mm Średnica 95mm	n/d	n/d	
312	Sprężyna gazowa	18	Podnoszenie elementów ruchomych	Siła początkowa: 100daN skok 100mm Wysokość w otworze: L1=245mm L=145mm Średnica 25mm	n/d	n/d	
313	Sprężyna gazowa	18	Podnoszenie elementów ruchomych	Siła początkowa: 740daN skok 50mm Wysokość w otworze: L1=132mm L=82mm Średnica 45mm	n/d	n/d	
314	Sprężyna gazowa	24	Podnoszenie elementów ruchomych	Siła początkowa: 920daN skok 38mm Wysokość w otworze: L1=114mm L=76mm Średnica 50mm	n/d	n/d	
315	Sprężyna gazowa	39	Podnoszenie elementów ruchomych	Siła początkowa: 1060daN skok 40mm Wysokość w otworze: L1=195mm L=155mm Średnica 38mm	n/d	n/d	
316	Zwieszak elastomerowy	44	Amortyzacja	d1=6mm d2=3.6mm h=5mm k=4.5mm t=8mm	Pur-Fluxe	Zażyty 92:2 Shore A	
317	Uchwyt sprężyny gazowej	18	Podnoszenie elementów ruchomych	b=64mm d=9mm x=50mm h=13mm H=23mm	n/d	n/d	
318	Uchwyt sprężyny gazowej	24	Podnoszenie elementów ruchomych	b=70mm d=9mm x=56.5mm h=13mm H=24mm	n/d	n/d	
319	Uchwyt sprężyny gazowej	18	Podnoszenie elementów ruchomych	D=50mm b=30mm d=6.75mm x=38mm h=9mm H=16mm	n/d	n/d	
326	Uchwyt sprężyny gazowej	10	Podnoszenie elementów ruchomych	b=110mm d=13.5mm x=52mm h=18mm H=36mm	n/d	n/d	
327	Uchwyt sprężyny gazowej	39	Podnoszenie elementów ruchomych	b=52mm d=7mm x=40mm h=9mm H=16mm	n/d	n/d	
328	Śruba z tuleją	6	Podnoszenie elementów ruchomych	d=M16 d2=34mm k=24mm k1=11mm d1=23mm L=65mm L1=66mm d=M16 d2=34mm k=24mm k1=11mm d1=23mm L=65mm L1=120mm	n/d	12.9	
329	Śruba z tuleją	20	Podnoszenie elementów ruchomych	d=M16 d2=34mm k=24mm k1=11mm d1=23mm L=65mm L1=120mm	n/d	12.9	

341	Lapka mocująca	8	Prowadzenie elementów	b=32mm L=32mm s=16mm Mocowanie M10	n/d	n/d	
343	Sprężyna elastomerowa	12	Amortyzacja	D=40mm d=13.5mm L=63mm F=6500N S=22mm	Pur-Fixe	80±2 Shore A	
344	Trzebień	12	Amortyzacja	D=13mm L=50mm H=7.5mm d=M10 s=6mm	12.9	DIN 9838	
346	Tuleja osadza	1	Prowadzenie elementów	d1=8mm d2=12mm H=16mm	62±2 HRC	DIN 179	
347	Szwerek transportowy	8	Transport	B=80mm D=42mm D1=40mm D2=50mm L=225mm L1=188mm L2=10mm	1.1191	VDI 3366	
349	Płyta słazowa	4	Prowadzenie elementów	b=48mm L=75mm s=20mm L1=65mm typ A	Brąz aluminiowy + grafit	n/d	
351	Śruba z tuleją	16	Prowadzenie elementów	d=M10 d2=23mm k=15mm k1=7.5mm d1=15mm L=110mm L1=130mm	n/d	12.9	
354	Podkładka	4	Prowadzenie elementów	M6 d1=6.4mm d2=18mm s=1.6mm	n/d	DIN 9021	
356	Wytyczacz	11	Wykrawanie elementów	d1=3mm d2=6mm k=3mm r=0.3mm H=40mm	1.2210	60±2 HRC	
358	Wkręt dociskowy	11	Wykrawanie elementów	d=M6 L=10mm s=4mm	n/d	DIN 913	
359	Sprężyna gazowa	4	Podnoszenie elementów ruchomych	Siła początkowa: 470daN środek 38mm Wysokość w stanie L1=106mm L=68mm Średnica 38mm	n/d	n/d	
360	Uchwyty sprężyny gazowej	4	Podnoszenie elementów ruchomych	b=52mm d=7mm x=40mm h=2mm H=17mm	n/d	n/d	

PAKIET NR 2

320	Tulejka trąca	2	Wykrawanie elementów	D=25mm L=32mm P=12.38mm	A2	60-63 HRC	
321	Tulejka trąca	2	Wykrawanie elementów	D=22mm L=32mm P=10.38mm	A2	60-63 HRC	
322	Stempel	1	Wykrawanie elementów	D=32mm L1=25mm L=100mm P=24.15mm W=20.15mm	M2	60-63 HRC	
323	Stempel	4	Wykrawanie elementów	D=32mm L1=25mm L=100mm P=23.4mm W=20.4mm	M2	60-63 HRC	
324	Stempel	2	Wykrawanie elementów	D=20mm L1=19mm L=100mm P=14.15mm W=14.15mm	M2	60-63 HRC	
325	Stempel	1	Wykrawanie elementów	D=32mm L1=25mm L=100mm P=20.15mm W=20.15mm	M2	60-63 HRC	
326	Stempel	5	Wykrawanie elementów	D=25mm L1=19mm L=100mm P=20.2mm	M2	60-63 HRC	
327	Stempel	2	Wykrawanie elementów	D=16mm L1=19mm L=100mm P=12mm	M2	60-63 HRC	
328	Stempel	2	Wykrawanie elementów	D=13mm L1=19mm L=100mm P=10mm	M2	60-63 HRC	
330	Oprawa	2	Wykrawanie elementów	D=16mm A=54mm B=53.2mm G=15.9mm K=19mm M6	n/d	ISO 8020	
331	Przekładka	2	Wykrawanie elementów	t=4.8mm	n/d	55 HRC	
332	Oprawa	2	Wykrawanie elementów	D=13mm A=50.8mm B=50mm G=14.3mm K=19mm M6	n/d	ISO 8020	

333	Przekładka	2	Wykrawanie elementów	±4.8mm	n/d	55 HRC	
334	Oprawa	5	Wykrawanie elementów	D=25mm A=69.9mm B=69.1mm G=19.8mm K=23.8mm M12	n/d	ISO 8020	
335	Przekładka	5	Wykrawanie elementów	±4.8mm	n/d	55 HRC	