



Mazańcowice, 22.10.2021 r.

Szanowni Państwo,

W ramach prowadzonego Projektu zatytułowanego “Opracowanie i automatyzacja przyrostowej technologii 3D napawania warstw wzmacniających elementów roboczych narzędzi do tłoczenia blachy na zimno i gorąco oraz opracowanie metody ich obróbki elektroerozyjnej i mechanicznej” w Programie WND RPSL 01.02.00, informujemy iż w przetargu na zakup specjalistycznej stali narzędziowej do pracy na gorąco został rozstrzygnięty na korzyść firmy Trans-Frez W. Karkut W. Karkut s.c. z siedzibą w Przecław, wartość zamówienia 140 064,77PLN.

Z upoważnienia

.....*Łukasz Wójcik*.....