

Mazańcowice, 28.07.2021 r.

Szanowni Państwo,

W ramach prowadzonego Projektu zatytułowanego “Opracowanie i automatyzacja przyrostowej technologii 3D napawania warstw wzmacniających elementów roboczych narzędzi do tłoczenia blachy na zimno i gorąco oraz opracowanie metody ich obróbki elektroerozyjnej i mechanicznej” w Programie WND RPSL 01.02.00, informujemy iż w przetargu na zakup kompletu pozostałych elementów do budowy narzędzia do tłoczenia na gorąco został rozstrzygnięty na korzyść:

Pakiet nr 1 - MX NORM Sp. zo.o. ul. Nadrzeczna 61 43-100 Tychy wartość 46 611,70 PLN

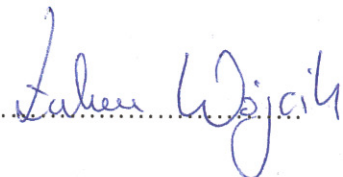
Pakiet nr 2 - FIBRO POLSKA Sp. z o.o. Al. Armii Krajowej 220 43-316 Bielsko-Biała
wartość 9 792,34 PLN

Pakiet nr 3 - Tubes International Sp. Z o.o. ul. Bystra 15A 61-366 Poznań wartość 1 523,96
PLN

Pakiet nr 4 - INMET-BTH ul. Jasna 1-5 43-190 Mikołów wartość 23 712,63 PLN

Pakiet nr 6 - Tubes International Sp. Z o.o. ul. Bystra 15A 61-366 Poznań wartość 5 754,48
PLN

Pakiet nr 7 - Tubes International Sp. Z o.o. ul. Bystra 15A 61-366 Poznań wartość 2 454,4
PLN



POLMOTORS
SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIANOŚCIĄ
43-391 MAZAŃCOWICE 57 K/Bielska-Białej
tel. (33) 82 73 900 fax (33) 82 73 901
NIP 537-25-65-461