

Specyfikacja - N129921

POZYCJA	Liczka szt.	Stan dostawy:
501	2P+2L	Frezować na wym.88x116x245mm,Szlifować/zabielić wym.116mm oraz dwa boki kąt prosty
502	2P+2L	Frezować na wym.90x116x278mm, Szlifować/zabielić wym.116mm oraz dwa boki kąt prosty
503	2	Frezować na wym.88.9x116x400.4mm,Szlifować/zabielić wym.116 oraz na wym.88.5-0.1x400-0.02
504	2	Frezować na wym.152.5x291x355mm
505	2	Frezować na wym.152.5x291x355mm
506	2P+2L	Frezować na wym.125.4x198x394.4mm, Szlifować na wym.125+-0.02x394-0.02mm
507	2	Frezować na wym.125.4x146.1x320.4mm Szlifować na wym.125+-0.02x320-0.02mm
509	2P+2L	Frezować na wym.63.2x110.4x131.6 oraz ściecia 5/45 i 8/45, Szlifować na wym.62.8k6x110k6x131.2mm
511	2P+2L	Frezować na wym.106.9x138x215 oraz ściecie 19/43x41.66, Szlifować na wym.106.6-0.1x137.5+-0.02mm oraz zabielić krótszy bok
512	2P+2L	Frezować na wym.106.9x138x330.4mm, Szlifować na wym.106.6-0.1x137.5+-0.02x330-0.02mm
513	2	Frezować na wym.106.9x138x350.4mm, Szlifować na wym.106.6-0.1x137.5+-0.02x350-0.02mm
514	2	Frezować na wym.133.8x265x330.4mm, Szlifować na wym.133.4+-0.02x330+-0.02 oraz zabielić wym.265mm
515	2P+2L	Frezować na wym.118x137.5x335.4mm, Szlifować na wym.335-0.02 oraz zabielić wym.137.5x118
516	2	Frezować na wym.118x133.8x330.4mm, Szlifować na wym.133.4+-0.02x330-0.02 oraz zabielić wym.118mm.
517	2	Frezować na wym.133.8x265x330.4mm. Szlifować na wym.133.4+-0.02x330+-0.02 oraz zabielić wym.265mm.