

## Kolory obróbki

Kolory obróbki					Tolerancja wykonania
Rodzaj powierzchni	Nr koloru NX	Paleta RGB (CATIA V5)			
		R	G	B	
Obróbka dokładna	14	153	255	202	<b>+/-0,02* Ra=0,8</b>
Obróbka normalna	75	255	153	153	<b>wg rysunku 2D Ra=3,2</b>
Obróbka zgrubna	204	102	0	0	<b>wg rysunku 2D Ra=&lt;25</b>
Obróbka precyzyjna	3	255	245	167	<b>Ra=0,4</b>
Powierzchnie ślizgowe – prowadzenia	88	196	191	165	<b>+0,1* Ra=0,8</b>
Krawędź tnąca	15	242	242	242	<b>+/-0,01* Ra =0,1 dla stempli</b>
Pasowanie H7	211	0	0	255	<b>H7</b>
Inne pasowanie (wg rysunku 2D)	214	18	40	109	<b>wg rysunku 2D</b>
Otwory do wykonania w montażu	164	102	51	204	
Gwinty metryczne wg DIN336	6	255	255	0	-
Gwinty drobnozwojowe metryczne wg DIN 336	42	255	202	0	-
Gwinty calowe wg DIN-ISO 228	130	102	102	102	-
Otwory pod śruby	181	255	0	255	-
Gwinty specjalne – zabezpieczone	114	255	102	0	-
Otwory złożone (kanały chłodzące)	152	204	51	204	Położenie, średnica, głębokość +/-0,1
Frezowanie kontrolne	77	255	153	51	+/-0,3
Surowy odlew	108	0	153	0	-
Powierzchnia surowa (nie wymagająca obróbki)	49	207	215	232	
Pasowanie K7, N6	13	189	255	255	K7 Ra=0,4
* jeśli tolerancji nie narzuca dokumentacja 2D					